

Die Johanniter in RV Bergisches Land

Personal & Mitglieder

307 hauptamtlich Mitarbeitende

davon **24** Azubis/Praktikanten

Teilnehmende FSJ/BFD* **35**

429 ehrenamtlich Mitarbeitende**

34.700 fördernde Mitglieder

* Bundesfreiwilligendienst/Freiwilliges Soziales Jahr

** inkl. Johanniter-Jugend



Kinder & Jugendliche

2 Kindertageseinrichtungen

Plätze in Kindertageseinrichtungen **154**

231 Schulsanitäter*innen

Jugendgruppen **3**

23 Schulsanitätsdienste



Soziale Dienste



Hausnotruf-Teilnehmende **9.934**

92.629 Mahlzeiten im Menüservice

179 Alltagshilfen-Kunden pro Monat

1 Wohnen mit Service, **1** Begegnungsstätte

Johanniter-Unfall-Hilfe e. V.
Regionalverband Bergisches Land
Wittensteinstraße 53
42285 Wuppertal
Tel. 0202 28057-0

www.johanniter.de/bergischesland
www.facebook.com/johanniter.rv.bergischesland
www.instagram.com/johanniter_bergischesland

Rettungsdienst

9.434 Einsätze Notfallrettung

Rettungswachen **7**

14.555 Einsätze Krankentransport

Blut- und Organtransporte /
sonst. Materialtransporte **12.717**

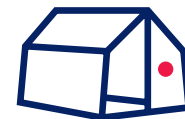


Fahrdienst



2.984 Krankenfahrten/sonst. Fahrten

Katastrophenschutz



2 Katastrophenschutz-Einheiten

Drohnenstaffel **1**

3 Besondere Einheiten im Bevölkerungsschutz

54.928 ehrenamtliche Helferstunden im
Bevölkerungsschutz

Erste-Hilfe-Kurse



5.645 Kursteilnehmende

in Erster Hilfe ... in Erster Hilfe am Kind, in Erster
Hilfe im Schulsanitätsdienst, ... in Brandschutz- und
Evakuierungsausbildung



JOHANNITER
Regionalverband Bergisches Land